



SEGATO

pisos nobres de alta resistência

Manual Técnico 2013

Linha Revedur

O agregado de alta resistência REVEDUR é composto de agregados minerais de alta dureza para locais que exigem altíssima resistência a impactos e abrasão como: Locais de cargas e descargas pesadas, tráfego de empilhadeiras, de veículos pesados ou leves, áreas de depósitos, galpões industriais, etc. São beneficiados e processados em misturadores helicoidais para a perfeita homogeneização, afim de garantir a alta qualidade do produto final, facilitando a mistura e evitando a separação por diferença de densidade.

ÍNDICE

| | |
|--------------------------------|---|
| Vantagens, Embalagem e Consumo | 1 |
| Preparo | 2 |
| Preparando a mistura | 3 |
| Preparo da Base para Aplicação | 4 |
| Juntas | 5 |
| Polimento e Estucamento | 6 |
| Tratamento Superficial | 7 |
| Manutenção e Conservação | 8 |
| Informações Importantes | 9 |

VANTAGENS

- Maior resistência aos efeitos de destruição causados por abrasão e choques;
- Melhor resistência ao ataque de substâncias químicas;
- Baixo custo inicial e final;
- Baixo custo de manutenção;
- Facilidade de reposição futura;
- Alta resistência a compressão e flexão.

EMBALAGEM

O agregado de alta resistência REVEDUR é fornecido em embalagem de 50 Kg.

CONSUMO

20Kg/m²/cm h

MANUAL TÉCNICO 2013
LINHA REVEDUR



MANUAL TÉCNICO 2013
LINHA REVEDUR



PREPARO

Traço:

01 (um) saco de cimento (50 Kg);

02 (dois) sacos de agregado REVEDUR

Água: o consumo de água não deverá ser superior a 50% sobre o peso de cimento. Sugerimos o uso de plastificante para melhorar a plasticidade da mistura e consequente redução de água, aumentando assim as resistências mecânicas do piso.

Para melhor homogeneidade da mistura, sugerimos que a mesma seja feita em betoneira.

PREPARANDO A MISTURA

- Adicionar primeiramente 70% da água que será usada na mistura na betoneira juntamente com o aditivo plastificante (quanto ao uso e marca do aditivo, é uma escolha do cliente, sugerimos o uso de aditivos da MBT ou Otto Baumgart);
- Adicionar o agregado Revedur;
- Adicionar o cimento;
- Misturar por alguns minutos e adicionar a quantidade de água necessária afim de alcançar a plasticidade desejada.

Importante: O excesso de água pode provocar a segregação dos agregados, reduzir as resistências mecânicas do produto, ocorrência de exsudação e outros.

PREPARO DA BASE PARA APLICAÇÃO

Para a perfeita aderência da mistura ao substrato, faz-se necessário as seguintes providências:

- Sobre a base de concreto existente, com idade superior a sete dias, proceder a uma rigorosa limpeza da superfície, que deve se apresentar áspera, isenta de pó, partículas soltas, graxas, óleo, etc.;
- Determinados locais poderão necessitar de ações mecânicas como; Apicoamento, Jateamento, Fresamento ou aplicação de produtos especiais, afim de melhorar a aderência;
- Saturação da base de concreto já preparada, com água em abundância.
- Procedimento de Imprimação - Sobre a superfície úmida da base de concreto, sem poças d'água, aplicar sobre toda superfície e de forma homogênea, argamassa plástica com traço em volume 1:1 (uma parte de cimento para uma de areia média lavada), com auxílio de vassoura de pelo duro. Com o mordente ainda úmido lançar a mistura de Revedur em quadros conforme determinação do projeto de engenharia.

JUNTAS

O projeto de distribuição das juntas de dilatação e tamanho dos quadros, é de responsabilidade do engenheiro responsável pelo projeto ou pela empresa que executará os serviços.



POLIMENTO E ESTUCAMENTO

Polimento com Esmeril grão 36 a 220:

Etapa nº 01)- Inicia-se o polimento utilizando máquinas polidoras preferencialmente do tipo MPP utilizando os abrasivos diamantados próprios. Nos casos onde a utilização for de máquinas menores do tipo BOMAQ não diamantadas, deve-se iniciar com a utilização de esmeril grão 36. Este processo é conhecido como corte de nivelamento.

Etapa nº 02)- Repetir o processo de polimento, porém com esmeril grão 60 ou abrasivo diamantado quando for usado as máquinas MPP. Nesta etapa o piso ainda estará sendo cortado e nivelando, entretanto, sofrerá menor desgaste.

Etapa nº 03)- Lavar novamente toda a área retirando todo resíduo de lama do processo anterior.

Etapa nº 04)- Repetir o processo de polimento, porém com esmeril grão 120 ou abrasivo diamantado quando for usado as máquinas MPP. Nesta etapa o piso estará pronto para o processo de estucamento e polimento final.

Etapa nº 05)- Lavar novamente o piso com água, fazendo uso de uma enceradeira industrial com disco preto ou escovão.

Etapa nº 06)- Iniciar o estucamento espalhando uma fina camada de cimento puro e água (conforme a cor do piso) em toda área polida até o esmeril grão 120. A consistência do estuque deve permitir que o cimento preencha pequenas porosidades existentes no piso. Orientamos usar o aditivo Bianco ou similar, na mistura conforme indicado no rótulo do produto. O processo de estucamento é feito mediante o espalhamento da pasta de cimento sobre o piso usando uma desempenadeira de aço lisa no sentido de vai e vem.

Etapa nº 07)- Após 48 horas de cura do estuque, iniciar o polimento com o esmeril grão 220. Durante este processo será eliminado todo excesso de estuque, o piso estará polido e preparado para receber o tratamento acrílico.

TRATAMENTO SUPERFICIAL

LIMPEZA:

Terminado a etapa de polimento, lavar o piso com detergente neutro para corrigir o PH do mesmo e enxaguar bem, retirando todos os resíduos do polimento.

- Secar vigorosamente a área a ser tratada e aguardar no mínimo 01 hora. Caso a área não esteja totalmente seca poderá ocorrer o efeito “powdering”, ao passar o selador e cerra.
- Isolar o local impedindo totalmente o tráfego.

ENCERAMENTO:

- Aplicar de 03 a 04 demãos de selador acrílico em intervalos de pelo menos 45 minutos.
- Em seguida aplicar de 03 a 04 demãos de impermeabilizante em intervalos iguais à do selador.
- Os intervalos acima especificado podem variar de acordo com o local de aplicação e o clima.
- Liberar para tráfego somente após secagem total do tratamento.

MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO

A manutenção é fundamental tanto para conservação e beleza, quanto para aumento da durabilidade e sucesso da implantação.

Materiais necessários:

- 01) - Detergente Neutro;
- 02) - Removedor;
- 03) - Selador acrílico;
- 04) - Cera acrílica impermeabilizante.

Manutenção Diária:

A manutenção diária do piso deve ser feita da seguinte forma:

- Com o uso do mop pó, retirar toda a sujeira depositada na superfície do piso. A eficiência no mopeamento diário, garantirá maior durabilidade do tratamento do piso;
- Lavar o piso com detergente neutro diluído (conforme indicação do fabricante), utilizando máquina auto lavadora ou enceradeira com disco bege ou branco ou mesmo manualmente com a utilização do Mop água;
- Enxaguar bem e secar, sem deixar resíduos do produto;
- Após limpeza do piso pode-se lustrar usando máquina High Speed para realçar o brilho sem aplicação de cera. O uso deste tipo de máquina não é obrigatório, contudo facilita o trabalho cotidiano, realça o brilho do piso e aumenta a durabilidade do tratamento.

Periodicidade do enceramento:

Faz-se necessário o enceramento do piso, para repor o que foi desgastado pelo tráfego e pela manutenção diária, sempre que for observado a falta de brilho. A periodicidade desta reposição deverá ser feita de forma visual, quando se observar a falta de brilho no piso.

- Aplicar 01 ou, se necessário, 02 demãos de cera acrílica impermeabilizante;
- Em áreas de alto tráfego esta periodicidade pode se dar de 01 a 03 vezes por mês.
- A aplicação da cera deve ser efetuada depois que o procedimento de limpeza de toda área for concluída. O tráfego aos locais de manutenção deve ser interrompido e somente liberado após secagem completa da cera.

Remoção e Reimplantação do Tratamento:

A remoção das diversas camadas de cera acumuladas durante os vários meses é necessária sempre que o resultado das manutenções periódicas não estiver sendo satisfatório, ou seja, piso fosco e manchado.

Procedimentos básicos:

- Varrer ou passar mop pó em toda área a ser tratada;
- Lavar o piso com removedor diluído(ver rótulo do produto) utilizando máquina lavadora ou enceradeira industrial com disco preto até a completa remoção das camadas de cera;
- Enxaguar bem e secar totalmente a área a ser tratada para evitar o efeito “powdering” citado acima;
- Após completa secagem, repetir os procedimentos indicados no item 02
- A cada remoção / reimplantação, o piso ficará com o aspecto de novo, pois toda sujidade fica acumulada nas camadas de cera e não nas placas.

INFORMAÇÕES IMPORTANTES

Cuidados especiais devem ser tomados afim de evitar o manchamento das placas, tais como: não deixar sobre o piso, madeira molhada, madeirite, materiais ferrosos, guimba de cigarro, materiais ácidos, graxas, óleos, produtos químicos em geral, etc., inclusive após a aplicação do selador e do impermeabilizante.

Se acidentalmente for colocado ou cair sobre o piso algum destes produtos, limpar imediatamente com detergente neutro e enxaguar com água em abundância para evitar a penetração do produto.

Em hipótese alguma, deve-se usar qualquer tipo de ácido para limpeza ou remoção de manchas e outras sujidades.

